

Concrete, innovation and people.



A modular family of plants that grows with you.
Una familia modular de plantas que crece contigo.
Une famille modulaire qui évolue avec vous.

WET FAMILY



Cutting-edge technology at the service of your business.
Tecnología de vanguardia al servicio de su negocio.
Une technologie de pointe au service de votre entreprise.

Frumecar's range of concrete batching plants is designed with modularity at its core, allowing you to adapt your setup to meet today's needs and evolve it as your production requirements grow. With a wide variety of models and capacities, our plants are built to offer tailor-made solutions for every customer. Whether you need a compact system or a high-output configuration, Frumecar's modular design ensures the perfect fit-now and in the future.

La gama de plantas de hormigón de Frumecar está diseñada con la modularidad como eje central, lo que te permite adaptar tu instalación a las necesidades actuales y hacerla crecer conforme aumentan tus exigencias de producción. Con una amplia variedad de modelos y capacidades, nuestras plantas ofrecen soluciones a medida para cada cliente. Ya sea requerido un sistema compacto o una configuración de alto rendimiento, el diseño modular de Frumecar garantiza un ajuste perfecto, hoy y en el futuro.

La gamme de centrales à béton Frumecar est conçue avec une structure modulaire au cœur de son concept. Elle vous permet d'adapter votre installation aux besoins d'aujourd'hui tout en évoluant avec vos exigences de production. Grâce à un large choix de modèles et de capacités, nous proposons des solutions sur mesure pour chaque client. Que vous ayez besoin d'un système compact ou d'une configuration à haute capacité, la conception modulaire de Frumecar assure un ajustement parfait aujourd'hui comme demain.



WET FAMILY



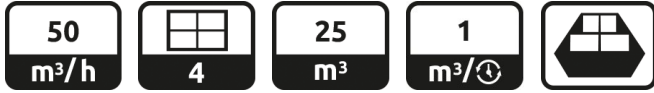
Highlighted benefits *Beneficios destacados* Avantages mis en avant

- Factory pre-installed to minimise on-site assembly.
 - No special foundation required; only a continuous concrete slab.
 - Includes air-conditioned control cabin with integrated computer management.
 - Compact footprint with the performance of a high-capacity plant.
 - Transport-ready layout for 40' High Cube containers (silos excluded).
-
- *Preinstalación en fábrica para minimizar el montaje en obra.*
 - *No requiere cimentaciones especiales; basta con una losa de hormigón continua.*
 - *Cabina de control climatizada con sistema de gestión informatizado integrado.*
 - *Diseño compacto con el rendimiento de una planta de ultra alta capacidad.*
 - *Optimizada para transporte en contenedores High Cube de 40 pies (silos no incluidos).*
-
- Préinstallée en usine pour limiter l'assemblage sur site.
 - Aucune fondation spéciale requise ; dalle de béton continue uniquement.
 - Cabine de commande climatisée avec gestion informatisée intégrée.
 - Format compact avec les performances d'une centrale de haute capacité.
 - Conception optimisée pour transport en conteneurs High Cube de 40 pieds (silos exclus).

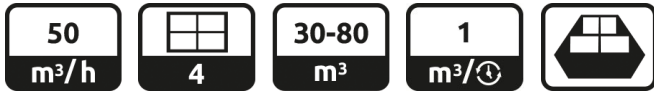
WET 1000

Reliable, robust and versatile, hassle-free plant. / Planta fiable, robusta y versátil, sin complicaciones. / Centrale performante, robuste et polyvalente, simple d'utilisation.

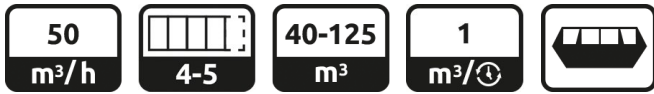
WET 1000S



WET 1000C



WET 1000L



Main characteristics

Principales características

Principales caractéristiques

- Batching Cycles 1 m³.
- Group of 4 hoppers, 25-125 m³.
- Aggregates batch by 1 m³ weighing conveyor. (S)
- Lifting belt for transfer of aggregate to concrete mixer. (C) (L)
- Scale for cement, with a 500 kg weighing capacity.
- Water dosing assembly with flowmeter.
- Water installation, equipped with a 4 kw supply pump and pressure regulation system.
- Pneumatic installation equipped with a 4 kw compressor.
- Ciclos de dosificación: 1 m³.
- Grupo de 4 tolvas con capacidad total de 25-125 m³.
- Dosificación de áridos con cinta de pesaje de 1 m³. (S)
- Cinta de elevación para transferencia de áridos a la mezcladora. (C) (L)
- Báscula para cemento con capacidad de 500 kg.
- Sistema de dosificación de agua por contador.
- Instalación de agua con bomba de 4 kW y sistema de regulación de presión.
- Instalación neumática con compresor de 4 kW.
- Cycles de dosage : 1 m³.
- Groupe de 4 trémies , capacité totale de 25 - 125 m³.
- Dosage des granulats avec bande peseuse de 1 m³. (S)
- Tapis élévateurs pour transfert des granulats vers le malaxeur. (C) (L)
- Balance pour ciment, capacité de 500 kg.
- Système de dosage d'eau par compteur. Balance d'eau en option.
- Installation d'eau avec pompe de 4 kW et régulation de pression.
- Installation pneumatique avec compresseur de 4 kW.



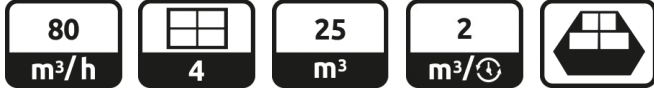
TECHNICAL SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS CARACTÉRISTIQUES	1000S	1000C	1000L
Production capacity (m ³ /h) Capacidad de producción Débit de production	50	50	50
Aggregates hoppers / Tolvas de áridos / Trémies d'agrégats	4	4	4-5
Aggregates capacity (m ³) Capacidad de áridos Capacité d'agrégats	25	30-80	40-125
Cement Silos / Silos de cemento Silos à ciment	1-3	1-3	1-3
Screw conveyor (mm) Sinfin / Vis à ciment	219	219	219
Batch Capacity (m ³) / Capacidad por Ciclo / Capacité par Cycle	1	1	1
Control cabin / Cabina de control Cabine de commande	Optional Opcional Optionnel		
Total power (kw) Potencia total / Puissance totale	77	88	93
Absorbed power (kw) / Potencia absorbida / Puissance absorbée	65	76	80
Transport requirements Requisitos de transporte Requis de transport	1*40' HC	1*40' HC	2*40' HC
Type of mixer Tipo de mezcladora Type of mixer	FTR1500/1000 Pan mixer FPT1500/1000 Planetary FTS 1500/1000 Twin-shaft		

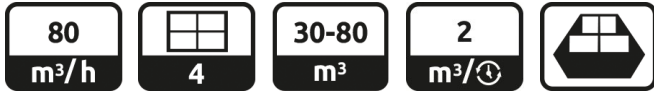
WET 2000

High-production, compact concrete plant.
Planta de hormigón compacta de alta producción. / Une centrale à béton compacte , à forte production.

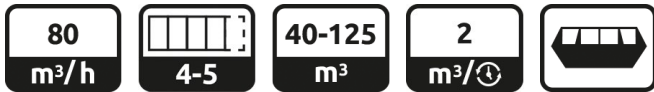
WET 2000S



WET 2000C



WET 2000L



Main characteristics

Principales características

Principales caractéristiques

- Batching Cycles 2 m³.
- Group of 4 hoppers, 25-125 m³.
- Aggregates batch by 2 m³ weighing conveyor. (S)
- Lifting belt for transfer of aggregate to concrete mixer. (C) (L)
- Scales for cement, with a 1,000 kg weighing capacity.
- Water scales, with a 500-litre weighing capacity.
- Water dosing assembly, with meter, for additional water supply requirements.
- Water installation, equipped with a 5.5 kW supply pump and pressure regulation system.
- Pneumatic installation equipped with a 7.5 kw compressor.
- *Ciclos de dosificación: 2 m³.*
- *Grupo de 4 tolvas con capacidad total de 25-125 m³.*
- *Dosificación de áridos con cinta de pesaje de 2 m³. (S)*
- *Cinta de elevación para transferencia a la mezcladora. (C) (L)*
- *Báscula para cemento con capacidad de 1.000 kg.*
- *Báscula de agua con capacidad de 500 litros.*
- *Sistema de dosificación de agua adicional por contador*
- *Instalación de agua con bomba de 5,5 kW y sistema de regulación de presión.*
- *Instalación neumática con compresor de 7,5 kW.*
- Cycles de dosage : 2 m³.
- Groupe de 4 trémies , capacité totale de 25-125 m³.
- Dosage des granulats avec bande peseuse de 2 m³. (S)
- Lifting belt for transfer of aggregate to concrete mixer. (C) (L)
- Balance pour ciment, capacité de 1 000 kg.
- Balance d'eau, capacité de 500 litres.
- Système de dosage d'eau complémentaire par compteur.
- Installation d'eau avec pompe de 5,5 kW et système de régulation de pression.
- Installation pneumatique avec compresseur de 7,5 kW.



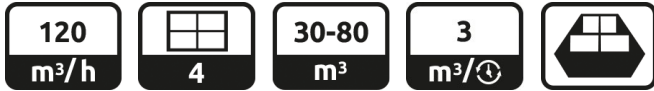
TECHNICAL SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS CARACTÉRISTIQUES	2000S	2000C	2000L
Production capacity (m ³ /h) Capacidad de producción Débit de production	80	80	80
Aggregates hoppers Tolvas de áridos Trémies d'agrégats	4	4	4-5
Aggregates capacity (m ³) Capacidad de áridos Capacité d'agrégats	25	30-80	40-125
Cement Silos Silos de cemento Silos à ciment	1-4	1-4	1-4
Screw conveyor (mm) Sinfin / Vis à ciment	273	273	273
Batch Capacity (m ³) Capacidad por Ciclo Capacité par Cycle	2	2	2
Control cabin Cabina de control Cabine de commande	Optional Opcional Optionnel		
Total power (kw) Potencia total Puissance totale	119	149	154
Absorbed power (kw) Potencia absorbida Puissance absorbée	107	129	133
Transport requirements Requisitos de transporte Requis de transport	1*40' HC	3*40' HC	3*40' HC
Type of mixer Tipo de mezcladora Type of mixer	FTS 3000/2000 Twin shaft mixer		

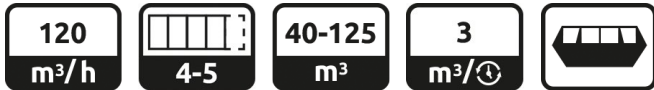
WET 3000

Ultra high-capacity compact concrete plant.
 Planta de hormigón compacta de ultra alta capacidad. / Une centrale à béton compacte à ultra haute capacité.

WET 3000C



WET 3000L



Main characteristics

Principales características

Principales caractéristiques

- Batching Cycles 3 m³.
- Group of 4 hoppers, 30-125 m³.
- Lifting belt for transfer of aggregate to concrete mixer. (C) (L)
- Scales for cement, with a 1,500 kg weighing capacity.
- Water scales, with a 750-litre weighing capacity.
- Water dosing assembly, with meter, for additional water supply requirements.
- Water installation, equipped with a 5.5 kW supply pump and pressure regulation system (optional).
- Pneumatic installation equipped with a 7.5 kw compressor.

- Ciclos de dosificación: 3 m³.
- Grupo de 4 tolvas con capacidad total de 30-125 m³.
- Cinta de elevación para transferencia a la mezcladora. (C) (L)
- Báscula para cemento con capacidad de 1.500 kg.
- Báscula de agua con capacidad de 750 litros.
- Sistema adicional de dosificación de agua por contador
- Instalación de agua con bomba de 5,5 kW y regulador de presión (opcional)
- Instalación neumática con compresor de 7,5 kW.

- Cycles de dosage : 3 m³.
- Groupe de 4 trémies, capacité totale de 30 - 125 m³.
- Bande élévatrice pour transfert vers le malaxeur. (C) (L)
- Balance pour ciment : 1 500 kg.
- Balance d'eau : 750 litres.
- Système de dosage d'eau complémentaire par compteur.
- Installation d'eau avec pompe de 5,5 kW et système de régulation de pression.
- Installation pneumatique avec compresseur de 7,5 kW.

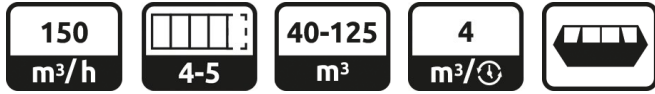
TECHNICAL SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS CARACTÉRISTIQUES	3000C	3000L
Production capacity (m ³ /h) Capacidad de producción Débit de production	120	120
Aggregates hoppers Tolvas de áridos Trémies d'agrégats	4	4-5
Aggregates capacity (m ³) Capacidad de áridos Capacité d'agrégats	30-80	40-125
Cement Silos Silos de cemento Silos à ciment	1-4	1-4
Screw conveyor (mm) Sinfines Vis à ciment	273	273
Batch Capacity (m ³) Capacidad por Ciclo Capacité par Cycle	3	3
Control cabin Cabina de control Cabine de commande	Optional Opcional Optionnel	
Total power (kw) Potencia total Puissance totale	185	194
Absorbed power (kw) Potencia absorbida Puissance absorbée	165	173
Transport requirements Requisitos de transporte Requis de transport	3*40' HC	3*40' HC
Type of mixer Tipo de mezcladora Type of mixer	FTS 4000/3000 Twin shaft mixer	

WET 4000

Maximum performance for demanding projects.
 Máxima producción para proyectos exigentes.
 Haute performance pour les projets exigeants.

WET 4000L



Main characteristics

Principales características

Principales caractéristiques

- Batching Cycles 4 m³.
- Modular compact hopper group. Capacity 40-125 m³.
- Lifting belt for transfer of aggregate to concrete mixer. (L)
- Scales for cement, with a 2.000 kg weighing capacity.
- Water scales, with a 1.000-litre weighing capacity.
- Water dosing assembly, with meter, for additional water supply requirements.
- Water installation, equipped with a 5.5 kW supply pump and pressure regulation system (optional).
- Pneumatic installation, equipped with a 7.5 kw compressor.
- Ciclos de dosificación: 4 m³.
- Grupo modular compacto de tolvas. Capacidad total de 40 a 125 m³.
- Cinta de elevación para transferencia de áridos a la mezcladora. (L)
- Báscula para cemento con capacidad de 2.000 kg.
- Báscula de agua con capacidad de 1.000 litros.
- Sistema adicional de dosificación de agua por contador.
- Instalación de agua con bomba de 5,5 kW y sistema de regulación de presión (opcional).
- Instalación neumática con compresor de 7,5 kW.
- Cycles de dosage : 4 m³.
- Groupe modulaire compact de trémies. Capacité totale de 40 à 125 m³.
- Bande élévatrice pour transfert des granulats vers le malaxeur. (L)
- Balance pour ciment : 2 000 kg.
- Balance d'eau : 1 000 litres.
- Système de dosage d'eau complémentaire par compteur.
- Installation d'eau avec pompe de 5,5 kW et régulateur de pression (optionnel).
- Installation pneumatique avec compresseur de 7,5 kW.

Understanding model naming conventions

Significado nomenclatura modelos

Explication de la nomenclature des modèles

S – Aggregates batch by weighing conveyor and square hoppers / Dosificación áridos cinta pesadora-elevadora y tolvas en cuadro / Dosage des granulats avec bande peseuse et trémies en carré

C – Hoppers in panel / Grupo de tolvas en cuadro / Groupe de trémies en carré

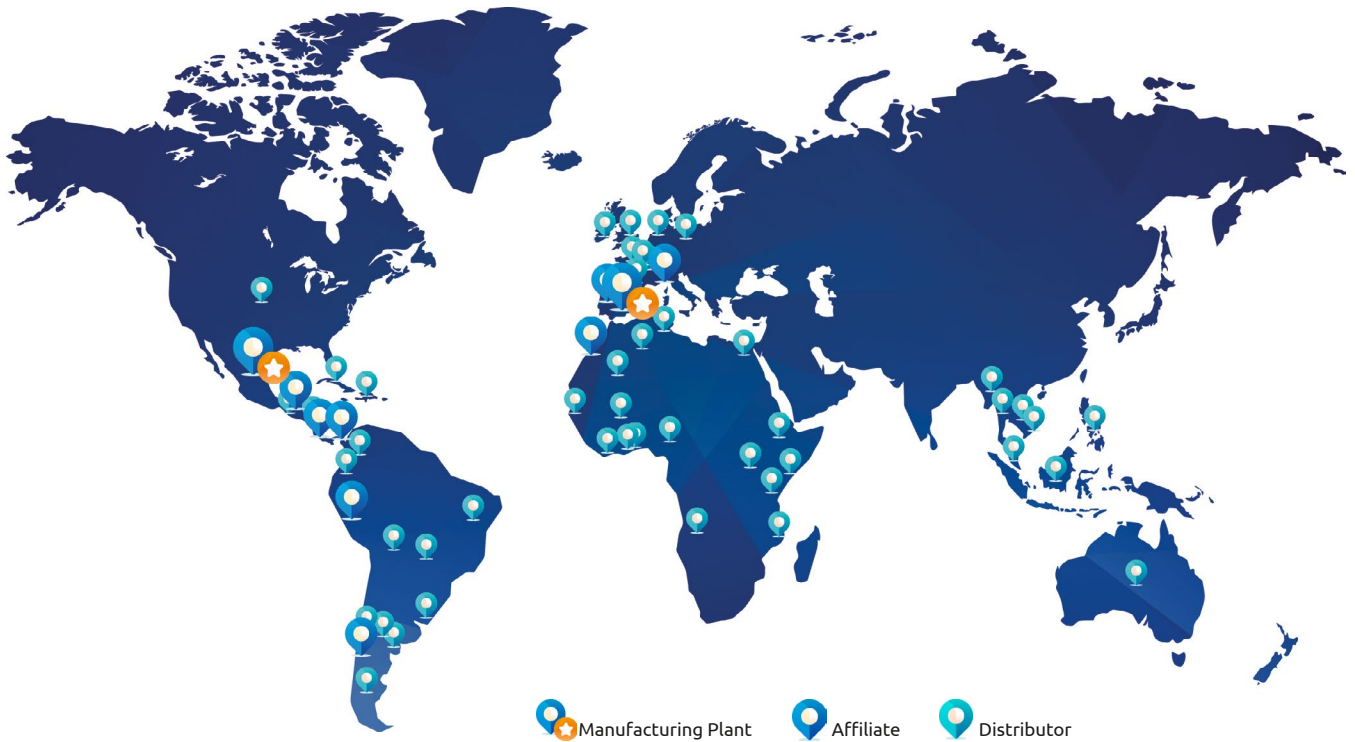
L – Hoppers in line / Grupo tolvas en línea / Groupe de trémies en ligne



TECHNICAL SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SPECIFICATIONS CARACTERÍSTICAS CARACTÉRISTIQUES	4000L
Production capacity (m ³ /h) Capacidad de producción Débit de production	150
Aggregates hoppers Tolvas de áridos Trémies d'agrégats	4-5
Aggregates capacity (m ³) Capacidad de áridos Capacité d'agrégats	40-125
Cement Silos Silos de cemento Silos à ciment	1-4
Screw conveyor (mm) Sinfines Vis à ciment	323
Batch Capacity (m ³) Capacidad por Ciclo Capacité par Cycle	4
Control cabin Cabina de control Cabine de commande	Optional Opcional Optionnel
Total power (kw) Potencia total Puissance totale	264
Absorbed power (kw) Potencia absorbida Puissance absorbée	232
Transport requirements Requisitos de transporte Requis de transport	3*40' HC - 1*40' OT
Type of mixer Tipo de mezcladora Type of mixer	FTS 6000/4000 Twin shaft mixer

Frumecar in the world



 Manufacturing Plant
  Affiliate
  Distributor

HEADQUARTER

C/Venezuela P. 17/10 Polígono Industrial Oeste 30169 Murcia (Spain)

Phone: +34 968 89 00 00
 Fax: +34 968 89 07 77
frumecar@frumecar.com

CENTROAMÉRICA

Diagonal 6 10-50 Zona 10 Interamericanas World Financial Center Torre Norte, Of. 502 Ciudad de Guatemala (Guatemala)

Phone: +(502) 2336-6000
director@frumecar.com

CHILE

EUROANDINA SpA Avda. Vespucio 1980 Of. 601-05 Núcleo Vespucio Norte. CONCHALI - (Santiago)

Phone: +56 2 2887 0128
projas@frumecar.com

COSTA RICA

Urbanización Joaquín Chávez 38 Heredia, Belén (La Ribera). Costa Rica

Phone: +(506) 2203 1818
 Mobile: +(506) 8890 4766
omar.santana@gonsan.net

MAROC

Ange AV Tan Tan et Rue de Liban Résidence Lina n° 1 RES APP n° 20 90000 Tanger (Marruecos)

Phone: +212 0661244508
 Fax: +212 0539941641
asahine@frumecar.com

MÉXICO

Av. de las Torres s/n, Col. San Sebastián, Teoloyucan Edo. de México – C.P. 54786

Phone: (+52) 55 1858 0964
 (+52) 55 1204 0642
 (+52) 593 611 8016
direccion@frumecarmexico.com

PANAMÁ

Dorado Mall Primer Piso Local 3 Ciudad de Panamá (Panamá)

Phone: +(507) 6241 5424
jomyjomayra380@hotmail.com

PERÚ

Av. Nicolas Arriola N° 2987, Lima 30 (Perú)

Phone: +(51-1) 326-7668
gerencia@frumecarperu.com
ventas@frumecarperu.com

ROMANIA

SC TEHNIBETON SRL Alba Iulia STR. B.P.Hasdeu, n°5 Jud. Alba (Romania)

Phone: +40 753 901 823
 Fax: +40 753 901 823
nbeleiu@frumecar.com



frumecar.com

AUTHORIZED DEALER

